




## QUESTIONARIO D' AUTOVALUTAZIONE

### "PROGETTO METALMECCANICHE"

*Nota: il presente questionario è uno strumento utilizzabile dal datore di lavoro per valutare in maniera rapida l'attuale livello di sicurezza della propria azienda. Il questionario non dovrà essere spedito all'ASL NO – Novara ma dovrà servire unicamente come spunto per migliorare, se necessario, le eventuali carenze riscontrate.*

Quando viene selezionata la risposta con questo simbolo  l'azienda è in presenza di una carenza grave da eliminare in via immediata. Tale carenza è considerata una violazione in materia di igiene e sicurezza del lavoro e pertanto è passibile di verbalizzazione da parte dell'Organo di Vigilanza.

Quando viene selezionata la risposta con questo simbolo  l'azienda è in presenza di una situazione presumibilmente carente o comunque migliorabile.

Quando viene selezionata la risposta con questo simbolo  l'azienda ha raggiunto una condizione di sicurezza ottimale.

### 1. L'ORGANIZZAZIONE DELLA PREVENZIONE

**E' stato designato il Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione?**

NO  SI 

**Sono stati designati e formati (corso + attestato) gli addetti Antincendio ed evacuazione rapida?**

NO  SI 

**Sono stati designati e formati (corso + attestato) gli addetti al Primo soccorso?**

NO  SI 




**E' stato nominato il Medico Competente?**

NO  SI 


**I lavoratori sono sottoposti alla sorveglianza sanitaria?**

NO  SI 




**E' stata eseguita la valutazione dei rischi per i lavoratori ai sensi del D.Lgs. 81/2008?**

NO  Autocertificazione  SI   
(Fino a 10 lavoratori)

**A seguito della valutazione è stato predisposto un programma con tanto di calendario degli interventi migliorativi da attuare in azienda?**

NO  In Parte  SI 

**E' stata fornita a tutti i lavoratori la formazione e l'informazione di tipo specifico sui seguenti argomenti?** (L'informazione fornita deve essere riscontrabile in modo oggettivo, meglio se controfirmata dai lavoratori)

			
Rischi legati all'utilizzo delle macchine.	No	In parte	Si
Procedure in caso di emergenza.	No	In parte	Si
Rischi legati alla saldatura.	No	In parte	Si
Rischi legati all'utilizzo delle sostanze chimiche.	No	In parte	Si
Rischi legati al rumore.	No	In parte	Si
Obblighi dei lavoratori.	No	In parte	Si

## 2. MACCHINE e ATTREZZATURE

**Le macchine e gli impianti costruiti dopo il 21/09/96 sono marcati CE e dotati di dichiarazione di conformità e di manuale d'uso e manutenzione?**

NO  SI 

**Le macchine che generano polveri, fumi e/o vapori sono collegate ad un impianto di aspirazione?**

NO  SI 

**I comandi di avviamento (pedali, pulsanti, leve) sono tutti dotati di una protezione contro il rischio di azionamento accidentale?**

NO  SI 

**Quando la macchina è in moto, in caso di interruzione e successivo ripristino dell'energia elettrica, si riavvia autonomamente senza che venga azionato alcun comando?**

NO  SI 

Le parti che possono costituire un pericolo per l'operatore (zone con rischio di schiacciamento, parti calde, rischi di elettrocuzione, spigoli vivi, organi che possono trascinare, ecc...) sono state eliminate o rese inaccessibili?

NO  SI 

Sono presenti organi di trasmissione in movimento (catene, cinghie, pulegge), raggiungibili all'operatore, durante la lavorazione?

NO  SI 

Gli utensili (punte, frese ecc.) sono protetti, per quanto possibile in base alla lavorazione, in modo tale che l'operatore non possa raggiungerli durante la fase pericolosa di lavoro?

NO  SI 

I ripari (carter o protezioni) fissi sono effettivamente rimovibili solo mediante l'uso di un attrezzo o chiave specifica; è in pratica impossibile rimuoverli a mani nude?

NO  SI 

I ripari mobili (sportelli incernierati o scorrevoli) che danno accesso a organi in movimento, sono associati ad un fine-corso di sicurezza (micro) che ferma i movimenti pericolosi della macchina quando vengono aperti?

NO  SI 

### 3. IMPIANTI ELETTRICI

L'impianto elettrico, se realizzato, modificato, o ampliato dopo il marzo 1990, è corredato di Dichiarazione di Conformità rilasciata dall'installatore?

NO  SI 

E' stata effettuata la denuncia dell'impianto di messa a terra agli uffici ISPESL e ARPA competenti?

NO  SI 

### 4. AMBIENTE DI LAVORO

In caso di pavimento scivoloso, vengono effettuate pulizie sistematiche al fine di mantenerlo costantemente sicuro?

NO  SI 

Le corsie di transito dei carrelli elevatori sono prive di buche o irregolarità e mantenute sgombre da materiali?

NO  IN PARTE  SI 

**E' presente una adeguata segnaletica orizzontale per la definizione dei percorsi dei pedoni e dei carrelli elevatori?**

NO  IN PARTE  SI 

**I luoghi con rischio di caduta dall'alto come soppalchi, scale fisse ecc. sono provvisti di parapetto normale alto almeno 1 metro e fascia ferma piede?**

NO  IN PARTE  SI 

**È presente il locale spogliatoio provvisto di armadietti a doppio scomparto?**

NO  SI 

**Il locale spogliatoio è riscaldato?**

NO  SI 

**Sono presenti delle docce in ambiente riscaldato?**

NO  SI 

**I locali di lavoro sono dotati delle uscite di emergenza?**

NO  SI 

**Le uscite di emergenza sono apribili facilmente verso l'esterno?**

NO  SI 

## **5. SALDATURA**

**Le postazioni fisse di saldatura sono dotate di impianto di aspirazione?**

NO  SI 

**Quando non è possibile effettuare le operazioni di saldatura in postazioni fisse è presente un aspiratore mobile carrellato?**

NO  SI 

**Le bombole contenenti i gas per la saldatura sono provviste di sistemi atti ad impedirne la caduta (carrelli o catenelle fissate al muro) ?**

NO  SI 